

Incontro tecnico

Messa a terra degli impianti a tensione superiore a 1 kV in c.a. – Norma CEI EN 50522, 2011-07 (CEI 99-3)

> Relatore Gastone Guizzo

Verona, 24 gennaio 2014

1

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

VALIDITA' DELLE NUOVE NORME

- ♣ La Norma CEI EN 50522 (CEI 99-3) ha validità dall' 1/4/2011 e sostituisce il capitolo 9 e relativi allegati della Norma CEI 11-1, che è rimasta applicabile fino all'1/11/2013;
- ♣ La sua applicazione va fatta congiuntamente con le prescrizioni riportate al capito 10 della Norma CEI EN 61936-1 (CEI 99-2)-Impianti elettrici a tensione superiore a 1 kV in c. a.-Parte 1: prescrizioni comuni.

SCOPO DELLA NORMA

Fornire, relativamente agli impianti di messa, i criteri per:

- > la progettazione
- ▶ l'installazione
- > la verifica
- > la manutenzione.



Al fine di garantire la sicurezza delle persone e l'integrità delle apparecchiature connesse e in prossimità dei sistemi di messa a terra.

3

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Prescrizioni da considerare per la progettazione di un impianto di terra



- ♣ avere sufficienti resistenza meccanica e alla corrosione;
- ♣ essere in grado di sopportare, da un punto di vista termico, le piu' elevate correnti di guasto prevedibili;
- evitare danni a componenti elettrici ed a beni;
- ♣ garantire la sicurezza delle persone contro le tensioni che si manifestano a seguito del funzionamento degli impianti di terra per effetto delle correnti di guasto a terra

Parametri da considerare per il dimensionamento



- valore della corrente di guasto a terra;
- durata del guasto a terra;

4

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

CAMPO DI APPLICAZIONE

Si applica ai seguenti impianti elettrici:

- Stazione elettrica (cabina elettrica), incluse quelle per l'alimentazione delle ferrovie;
- Impianti elettrici su montanti, pali e tralicci.
 Apparecchiature e/o trasformatori situati al di fuori di aree elettriche chiuse;
- Uno o piu' impianto (i) in un unico sito.
 L'impianto comprende generatori e unità di trasformazione, con tutte le apparecchiature associate e tutti i sistemi elettrici ausiliari. Sono esclusi i collegamenti tra impianti di generazione ubicati in siti diversi;
- L'impianto elettrico di una fabbrica, di uno stabilimento industriale o di altri fabbricati industriali, agricoli, commerciali o di pubblici servizi.

)

PRINCIPALI VARIANTI e/o AGGIUNTE RISPETTO ALLA NORMA CEI 11-1

- Metodo per la determinazione delle tensioni di contatto ammissibili (U_{Tp}), in funzione della durata del guasto (t_f);
- Tensioni di passo ammissibili;
- Correnti di guasto e tempo di permanenza del guasto, da considerare con riferimento alle sollecitazioni termiche dei dispersori e dei conduttori;
- Durata del guasto a terra ai fini della determinazione della tensione di contatto ammissibile (U_{Tp});
- Impianto di terra globale;
- Dimensionamento dell'impianto di terra in relazione alle tensioni di contatto ammissibili;

seaue

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

PRINCIPALI VARIANTI e/o AGGIUNTE RISPETTO ALLA NORMA CEI 11-1

- Requisiti per la connessione degli impianti BT a quelli AT ai fini della tenuta dei componenti (collegamento a terra del neutro BT);
- Impianto di terra dei posti di trasformazione e/o di sezionamento su palo;
- Misura delle tensioni di contatto;
- Verifiche periodiche.

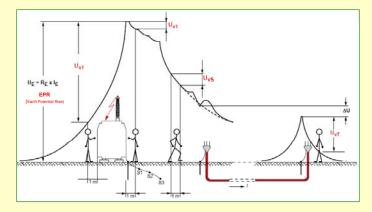
PRINCIPALI DEFINIZIONI

- **tensione totale di terra (EPR),** U_E **(punto 3.4.12):** "tensione tra un impianto di terra e la terra di riferimento";
- **tensione di contatto (effettiva), U_T (punto 3.4.14):** "tensione tra le parti conduttrici quando vengono toccate simultaneamente"
 - "NOTA I valore della tensione di contatto effettiva può essere influenzata apprezzabilmente dall'impedenza della persona o dell'animale che viene in contatto con dette parti conduttrici.";
- tensione di contatto a vuoto U_{VT} (punto 3.2.15): "tensione tra parti conduttrici accessibili simultaneamente quando non vengono toccate";
- **tensione di passo, U_s (punto 3.4.16):** "tensione tra due punti della superficie del terreno a distanza di 1 m tra loro, distanza che si assume come lunghezza del passo d'una persona";

segue

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

TENSIONE DI CONTATTO E DI PASSO: varianti rispetto alla CEI 11-1



PRINCIPALI DEFINIZIONI

corrente di guasto a terra, I_F (punto 3.4.28): "corrente che fluisce dal circuito principale verso terra, o verso parti collegate a terra, nel punto di guasto (punto di guasto a terra)...."

Per reti a:

- neutro isolato: la corrente capacitiva di guasto verso terra
- neutro con messa a terra risonante: la corrente residua di quasto a terra.
- corrente di terra, I_E (punto 3.4.29): "corrente che fluisce verso terra tramite l'impedenza collegata a terra"

La corrente di terra è la parte della corrente di guasto a terra (I_F) che determina la tensione totale di terra (U_F) .

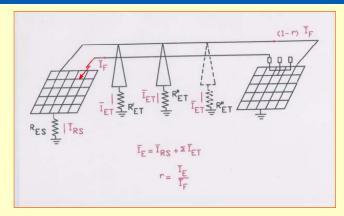
■ fattore di riduzione, r (punto 3.2.30): "il fattore di riduzione r di una linea è il rapporto tra la corrente di terra e la somma delle correnti di sequenza zero nei conduttori di fase del circuito principale (r=I_E/3I₀), in un punto lontano dal cortocircuito e dall'impianto di terra di un impianto elettrico"

11

seque

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

ESEMPIO RIPARTIZIONE DELLE CORRENTI RESISTENZE PER GUASTO A TERRA IN UN SISTEMA AT



La Norma CEI 0-16 prevede che il coefficiente r è pari a 0,7 nel caso di linee in cavo con connessione degli schermi dei cavi MT di almeno tre cabine distributore/utente

PRINCIPALI DEFINIZIONI

■ impianto di terra globale (punto 3.4.19): "Impianto di terra realizzato con l'interconnessione di piu' impianti singoli che assicura, data la vicinanza degli impianti stessi, l'assenza di tensioni di contatto pericolose"

"NOTA 1: Tali impianti permettono la ripartizione della corrente di terra in modo da ridurre l'aumento di potenziale di terra negli impianti di terra singoli. Si può ritenere che un tale impianto forma una superfici quasiequipotenziale."

"NOTA 2: L'esistenza di un impianto di terra globale può essere determinato con misure a campione o con sistemi tipici di calcolo. Esempi tipici di impianti di terra globali si trovano nei centri città, in aree urbane o industriali con diffusi impianti di terra di bassa e alta tensione (vedi Alegato O)."

13

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Costruzione della nuova curva di sicurezza: U_{To} (t_f)

Metodo di calcolo delle tensioni di contatto ammissibili

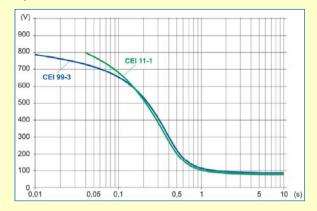
$$U_{Tp} = I_B(t_f) * \frac{1}{HF} * Z_T(U_T) * BF$$

Dove:

- I_B(t_r): corrente (percorso mano sinistra-piedi), che determina una probabilità di fibrillazione ventricolare ≤5%; tab. 11-Zona AC-4 e fig. 20-curva c2, norma CEI 64-18;
- Z_T(V_T): impedenza del corpo umano (percorso mano-mano, superfici di contatto estese in condizioni di asciutto) con probabilità ≤50% della popolazione di essere superata; tab. 1, norma CEI 64-18;
- BF: fattore corporeo che determina il valore di Z_T(U_T) in relazione al diverso percorso della corrente; 0,75: percorso mano-piedi, 0,5: percorso mani-piedi; fig. 3, norma CEI 64-18;
- HF: fattore di percorso, per alcuni percorsi della corrente; 1,0: mano sinistra-piede(i), 0,4: mano sinistra-mano destra, 0,8: mano destra-piede(i), 0,04: piede destro-piede sinistro; tab. 12, norma CEI 64-18;
- assenza di resistenze aggiuntive.

I valori di U_{Tp} sono stati determinati sulla base della media ponderata, riferita a quattro diverse configurazioni, attribuendo i seguenti pesi: 1,0; mano sinistra-piedi, 1,0; mano destra-piedi, 1,0; mano-mano.

Tensione di contatto ammissibile (U_{Tp}) in funzione della durata del guasto (t_f): comparazione tra le Norme CEI 11-1 e la CEI EN 50522



Allegato B, Norma CEI 99-3: "Nota 2 Per durate di corrente notevolmente superiori a 10 s si può usare una tensione di contatto ammissibile U_{Tp} pari a 80 V."

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Tensione di passo ammissibile

- ♣ Secondo la norma CEI 99-3, se un impianto di terra va bene per le tensione di contatto va bene anche per le tensione di passo;
- ♣ La norma CEI 11-1 assumeva U_{sp}= 3 U_{Tp}

Motivazioni:

- ♣ Se consideriamo un fattore di percorso piede-piede, F=0,04, per avere lo stesso pericolo di fibrillazione ventricolare, rispetto ad un contatto mano sinistra-piedi, F=1, la corrente deve essere 25 volte superiore rispetto ad un contatto mano sinistra-piedi;
- ♣ la resistenza per un contatto piede-piede è pari a 2xR, mentre quella per un contatto mano-piedi è pari a 1,5xR, da cui il rapporto è di 1,33

Pertanto per avere la stessa probabilità di innescare la fibrillazione ventricolare $\underline{\mathbf{U}}_{\mathrm{S}}$ = 33 $\underline{\mathbf{U}}_{\mathrm{T}}$.

Durata del guasto ai fini della determinazione della tensione di contatto massima ammissibile (U_{TP})

La Norma CEI 99-3 non fa alcun riferimento sulla determinazione della durata del guasto. A terzo capoverso del punto 5.4.1 Valori ammissibili: "Tutti i guasti a terra devono essere sconnessi automaticamente o manualmente. Per questo motivo, a seguito ai guasti a terra non si manifestano tensioni di contatto di durata molto lunga o infinita."

Le Norme CEI 11-1 al punto 9.2.4.1 Valori ammissibili:

"Nota Se non vi è il dispositivo di richiusura automatica, il tempo di eliminazione del guasto è il tempo che intercorre tra l'inizio del guasto a terra e l'interruzione della corrente di guasto.

Se sono installati dispositivi di richiusura automatica, il tempo di eliminazione del guasto a terra è la somma dei tempi di permanenza della corrente di guasto durante un ciclo di richiusura (O-C-O) (purchè la durata del guasto non sia superiore a 5 s).

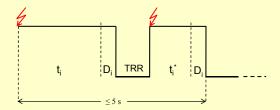
Se vi sono dispositivi che effettuano successive richiusure automatiche, agli effetti della determinazione del tempo di eliminazione del guasto a terra, gli eventuali guasti successivi devono essere considerati come indipendenti dal primo."

seque

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Durata del guasto ai fini della determinazione della tensione di contatto massima ammissibile (U_{TP}): esempio secondo Norma CEI 11-1

Linea MT in cavo o di tipo misto con D.R.A.



 t_{i} : tempo di intervento della protezione per primo guasto a terra

t_i*: tempo di intervento della protezione per secondo guasto a terra

D_i: durata totale interruzione apparecchio di manovra

 t_f : durata del guasto a terra: t_i + t_i *+ $2xD_i$

Corrente di guasto a terra (I_E)

- neutro isolato: I_F = rxI_C
- neutro compensato: I_E = rxI_{RES}

N.B.: "Se non è presente la sconnessione automatica del guasto a terra , la necessità di considerare il doppio guasto a terra dipende dall'esperienze di esercizio."

Ai fini del dimensionamento dell'impianto di terra, nel caso di reti MT esercite a neutro isolato, occorre che siano verificate entrambe le seguenti condizioni (Norma CEI 0-16):

- corrente di guasto a terra e tempo di eliminazione del guasto comunicata dal Distributore;
- corrente di guasto a terra di 40 A a 15 kV (oppure 50 A a 20 kV, ed in proporzione per le altre tensioni) e durata del guasto molto maggiore di 10 s.

19

Norma EN 50522 (CEI 99-3) e CEI 64-8;V1

Dimensionamento con riferimento alle tensioni di contatto

Requisiti richiesti:

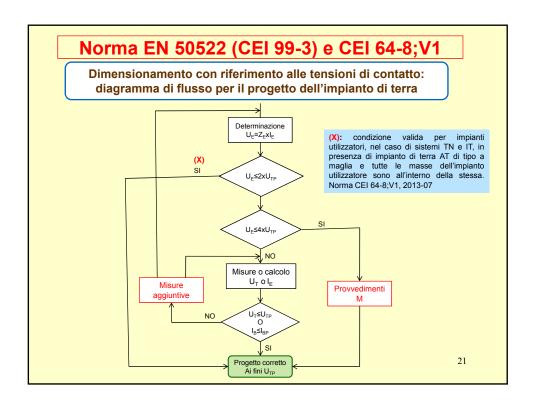
- ♣ Un impianto di terra garantisce la sicurezza se U_T≤U_{Tp}. Se U_E≤U_{Tp} l'impianto di terra va senz'altro bene (condizione a favore della sicurezza perché U_E≥U_{T;}
- ♣ I potenziali trasferiti devono essere sempre verificati separatamente

Condizioni per soddisfare le tensioni di contatto ammissibili:

- l'impianto di terra considerato diventa parte di un impianto di terra globale;
- tensione totale di terra U_E ≤ 2xU_{TP}. Per gli impianti utilizzatori tale condizione è applicabile per sistema TN ed IT nel caso di impianto di terra AT a maglia e tutte le masse BT siano all'interno della maglia stessa. Norme CEI 64-8;V1 2013-07.
- Altrimenti applicazione provvedimenti M ovvero misure in sito, tale per cui U_T≤U_{Tn}.

20

segue



Norma EN 50522 (CEI 99-3) e CEI 64-8;V1

Provvedimenti per evitare potenziali trasferiti

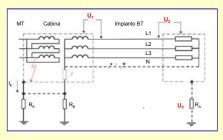
- Alimentazione BT completamente all'interno di cabine AT: gli impianti di terra AT e BT devono essere interconnessi;
- Alimentazioni in BT uscenti o entranti in cabine AT: se non si è in presenza di un impianto di terra globale, occorre rispettare i requisiti minimi riportati nella Tabella 2 della Norma CEI e nella Norma CEI 64-8;V1 2013-07.
- Impianti di terra BT nell'area d'influenza dell'impianto di terra di una cabina AT: occorre fare delle specifiche valutazioni.

22

egue

Norma EN 50522 (CEI 99-3) e CEI 64-8;V1 Interconnessione impianti BT al di fuori di un sistema di messa a terra in AT: Sistema TT: distribuzione pubblica

CONDIZIONE: $U_{\rm E} \le 500~{\rm V}$ (t_f $\le 5{\rm s}$), $U_{\rm E} \le 250~{\rm V}$ (t_f $> 5{\rm s}$), neutro connesso all'impianto di terra in AT

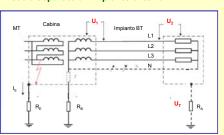


 $U_1=U_0$,

 $U_2 = [(R_E x R_B)/(R_E + R_B)]xI_E + U_0,$

U_T: non applicabile

CONDIZIONE: U_E≥500 V (t_f≤5s), U_E≥250 V (t_f>5s), neutro separato all'impianto di terra in AT



U₁=R_ExI_E+U₀; l'apparecchiatura deve sopportare tale tensione CEI 64-8;V1.

 $U_2 = U_0$

U_T: non applicabile

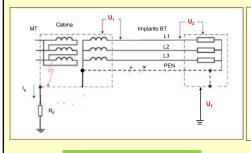
23

Norma EN 50522 (CEI 99-3) e CEI 64-8;V1

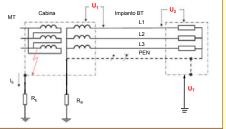
Interconnessione impianti BT al di fuori di un sistema di messa a terra in AT: Sistema TN: impianti utilizzatori

CONDIZIONE: $U_E \le U_{Tp}$ o $U_T \le U_{tp}$, neutro connesso all'impianto di terra in AT

CONDIZIONE: U_T>U_{Tp}, neutro separato all'impianto di terra in AT



 $U_1 = U_0, \ U_2 = U_0, \ U_T : \le U_{Tp}$



U₁=R_ExI_E+U₀; l'apparecchiatura deve sopportare tale tensione; CEI 64-8;V1.

U₂= U₀,

U_T: non applicabile

Dimensionamento con riferimento al comportamento termico dei dispersori e dei conduttori

- # corrente di guasto da considerare per sistemi a neutro isolato e con messa a terra risonante: corrente di doppio guasto monofase a terra (I^{II}_{kEE});
- durata del guasto a terra: tempo di intervento delle protezioni di rincalzo.

CONDUTTORE TIPO	SEZIONI MINIME [mm²] IN FUNZIONE DI t _f			
	120 ms	240 ms	500 ms	
ACCIAIO ZINCATO	45,5	66,6	109	
RAME STAGNATO	24,4	34,5	50	
RAME NUDO	17,2	25,6	35,7	

I VALORI DI CUI SOPRA SONO RIFERITI AD UNA CORRENTE DI CORTO CIRCUITO DI 10 KA

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Dimensionamento con riferimento alla corrosione e alle sollecitazioni meccaniche

Sezione minime dei conduttori di terra ed equipotenziali:

TIPO DI CONDUTTORE	SEZIONE MINIMA [mm²]		
Rame	16		
Alluminio	35		
Acciaio	50		
Rame per m.a.t. TA e TV	2,5 se protetto mecc.		
Raine per in.a.t. TA e TV	4 se non protetto mecc.		

segue



Dimensioni minime dei dispersori in funzione del tipo di materiale

Materiale			Dimensione minima				
		Tipo di dispersore	Corpo			Rivestimento/guaina	
			Diametro [mm]	Sezione trasversale [mm²]	Spessore [mm]	Valori singoli [μm]	Valori medi [µm]
Acciaio	zincato a caldo	Piattina (2)		90	3	63	70
		Profilato (inclusi i piatti)		90	3	63	70
		Tubo	25		2	47	55
		Barra tonda per picchetto	16			63	70
		Tondo per dispersore orizzontale	10				50
	con guaina di piombo (1)	Tondo per dispersore orizzontale	8			1000	
	con guaina di rame estrusa	Barra tonda per picchetto	15			2000	
	con guaina di rame elettrolitico	Barra tonda per picchetto	14.02			90	100
Rame	nudo	Piattina		50	2		
		Tondo per dispersore orizzontale		25 ⁽³⁾			
		Corda	1,8(")	25			
		Tubo	20		2		
	stagnato	Corda	1,8 ^(*)	25		1	5
	zincato	Piattina		50	2	20	40
	con guaina di	Corda	1,8(*)	25		1000	
	piombo (1)	Filo tondo		25		1000	

(*) per cavetti singoli
(1) non idoneo per posa diretta in calcestruzzo
(2) piettina, arrotondatao tagliata con angoli arrotondati
(3) in condzioni eccezizonali, dove l'esperienzamostra che il rischio di corrosione e di
damo meccanico è esternamente basso, si può usare 16 mm²

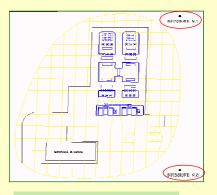
27

28

Norma EN 50522 (CEI 99-3) Dimensionamento impianto di terra di un sistema AT PROFILO MEDIANO DEL POTENZIALE SULLA SUPERFICIE PER DISPERSORE A MAGLIA DI STAZIONE AT ANDAMENTO DEI GRADIENTI DI TENSIONE DI UN DISPERSORE A MAGLIA DI STAZIONE AT 20 38 40 58 68 79 80 58 59 190 170 130 540 150 548 170 180 Distance from Origin of Profile (m)

Dimensionamento impianto di terra di un sistema AT

DISPERSORI DI PROFONDITA': bonifica di un impianto esistente





 R_E : valore iniziale 2,61 Ω R_E : valore dopo infissione di due dispersori da 110 m e 124 m: 0,463 Ω

R. Andolfato, R. Turri, G. Guizzo, M. Piva: *Nuove soluzioni* per la bonifica e la realizzazione di dispersori per le reti elettriche gestite con centro stella a terra, L'Energia Elettrica gennaio-marzo 1999

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Posti di trasformazione su palo

➤ Allegato G, punto G.4: i trasformatori MT/BT devono essere messi a terra.

"Nei casi in cui sul palo è installato il solo trasformatore, un impianto di terra semplice (ad esempio un picchetto, un dispersore ad anello o la stessa base del palo, se metallico) soddisfa le prescrizioni per la messa a terra del trasformatore"



Posti di sezionamento su palo

- ➤ Allegato G, punto G.4: le apparecchiature di manovra e sezionamento montate su pali in acciaio od in altro materiale conduttore o in cemento armato devono essere collegate a terra. Sull'area del posto di manovra devono essere soddisfatti i valori delle tensioni di contatto ammissibile (U_{TP}), ciò può essere soddisfatto ad es. da una delle seguenti condizioni:
 - progetto impianto di terra;
 - collegamento equipotenziale per mezzo di un tappetino di terra;
 - isolamento del posto di manovra;
 - uso di apparecchiature isolanti (ad. attrezzi isolanti, guanti o tappetini) quando vengono eseguite le manovre;
 - combinazione tra le misure descritte.



La norma CEI 99-3 considera anche le apparecchiature di manovra montate su pali di materiale non conduttore: l'Allegato G, punto G.4 riporta le relative prescrizioni

Installazione dei cavi MT interrati

- Funzioni dello schermo metallico dei cavi MT
 - ✓ ricondurre al potenziale di terra la parte esterna del cavo, al fine sia del corretto funzionamento del cavo stesso che della sicurezza delle persone;
 - **✓** contenere il campo elettrico all'interno del cavo;
 - **✓** condurre la corrente capacitiva;
 - ✓ condurre la corrente di guasto a terra del sistema elettrico.

INSTALLAZIONE DEI CAVI MT INTERRATI

Messa a terra dello schermo metallico dei cavi MT

Norma CEI 11-17 punto 5.3.2

"Tutti i rivestimenti metallici dei cavi devono essere messi a terra almeno alle estremità di ogni collegamento, per collegamenti di grande lunghezza è pure raccomandabile la messa a terra del rivestimento metallico in corrispondenza dei giunti a distanze non superiori ai 5 km.

Per collegamenti corti, in genere non superiori al km, è pure consentita la messa a terra del rivestimento metallico in un sol punto purchè vengano adottate le seguenti precauzioni.



- in corrispondenza delle terminazioni e delle interruzioni dei rivestimenti metallici, se accessibili, devono essere applicate opportune protezioni atte ad evitare tensioni di contatto superiori ai valori ammessi dalla Norma CEI EN 50522; in caso di lavori valgono le precauzioni di cui al successivo 5.3.3;
- -la guaina non metallica di protezione del cavo deve essere in grado di sopportare la massima tensione totale di terra dell'impianto di terra al quale il rivestimento metallico è collegato.

NOTA Un esempio di messa a terra in un sol punto si verifica quando i rivestimenti metallici dei cavi di media tensione devono essere interrotti, per es. al fine di evitare il trasferimento di tensioni di terra."

33

Installazione dei cavi MT interrati

▶ Messa a terra dello schermo metallico dei cavi MT

Norma CEI 0-16, punto 8.5.5-Impianto di terra sotteso all'impianto di consegna

"... Nelle connessioni realizzate in cavo con almeno 3 (tre) cabine utente/cabine secondarie i cui schermi risultino collegati tra di loro, il Distributore deve collegare gli schermi dei cavi all'impianto di terra della cabina Utente, salvo diversa e motivata comunicazione del Distributore stesso.

A tale impianto devono essere collegate anche le masse delle apparecchiature funzionalmente di pertinenza del Distributore.

A tale scopo nel locale adibito all'impianto di rete per la consegna deve essere previsto un apposito morsetto per il collegamento delle masse delle apparecchiature del Distributore...."

Installazione dei cavi MT interrati

→ Messa a terra dello schermo metallico dei cavi MT

Norma CEI 11-17, punto 4.2.3 Dimensionamento degli schermi, delle guaine e delle armature metalliche

Condizioni da considerare:

- ✓ la corrente di corto circuito da considerare è quella di tipo doppio monofase a terra, pari all'85% della corrente iniziale simmetrica di corto circuito trifase;
- ✓ per durate del guasto inferiori/uguali a 5 secondi il fenomeno è da considerasi del tipo adiabatico;
- ✓ cavo funzionante alle condizioni nominali.

Determinazione della sezione degli schermi (sovracorrente praticamente costante):

$$S \ge \sqrt{\frac{I^2 t}{K^2}}$$

dove: - I: corrente di corto circuito doppio monofase a terra;

- t: tempo di permanenza del guasto a terra;
- K: coefficiente che dipende dalle caratteristiche del cavo.

Installazione dei cavi MT interrati

▶ Messa a terra dello schermo metallico dei cavi MT

Norma CEI 11-17, punto 4.2.3 Dimensionamento degli schermi, delle guaine e delle armature metalliche

Esempio di determinazione della corrente di guasto ammissibile:

Condizioni considerate:

- cavo tipo RG7H1E 12/20 kV;
- schermo in rame, sezione 16 mm²;
- temperatura del conduttore: 90 °C;
- temperatura finale di corto circuito: 250 °C;
- tempo di permanenza del guasto: 120 ms;
- coefficiente K: 149.

$$I = \sqrt{\frac{\left(K^2 s^2\right)}{t}}$$
 \longrightarrow $I = \sqrt{\frac{\left(149^2 \times 16^2\right)}{0.12}}$ = 6882 A

36

Impianto di terra globale

- Sono "intrinsecamente sicuri"
- Non si misurano resistenze di terra e tensioni di contatto e passo
- Le verifiche consistono al solo controllo dell'efficienza delle connessioni (non di continuità)
- Esclusivamente negli impianti di terra esposti a corrosione: controllare in particolare le giunzioni

CONDIZIONI NECESSARIE:

- Impianti di terra interconnessi elettricamente
- Alta densità di cabine
- Assenza di tensioni di contatto pericolose

L'impianto di terra globale non è piu' "limitata alle reti di trasmissione e di distribuzione del distributore pubblico,", (vedasi punto 2.7.14.5 della Norma CEI 11-1).

Norma EN 50522 (CEI 99-3)

Misura delle tensioni di contatto

Per la misura delle tensioni di contatto, nel caso in cui non vengano considerate le resistenze aggiuntive, la Norma CEI 11-1, prevedeva che anziché utilizzare un elettrodo si poteva utilizzare una sonda infissa nel terreno.

La Norma CEI EN 50522, precisa che tale sonda deve essere inserita nel terreno per almeno 20 cm.

Verifiche dell'impianto di terra

Le norme prevedono la verifica iniziale "quando necessario". Per le verifiche periodiche non fanno alcun riferimento alla periodicità delle verifiche, ma riporta "...da eseguire periodicamente o a seguito di importanti modifiche riguardanti i requisiti fondamentali o anche prove di continuità."

Ispezione dell'impianto di terra

Le norme riportano entrambe il seguente testo:

"La costruzione dell'impianto di terra deve essere eseguita in modo da poterne verificare le condizioni periodicamente mediante ispezione. Si devono considerare mezzi appropriati quali <u>scavi</u> in punti scelti ed esami a vista."